

# Fügen von Metallen

## für Auszubildende in den Metallberufen

<b>Thema</b>	Mit Fügen bezeichnet man als Oberbegriff in der Fertigungstechnik das dauerhafte Verbinden von mindestens zwei Bauteilen. Nicht lösbar gefügte Verbindungen erhält man beispielsweise durch Schweißen und Löten. In diesem Lehrgang lernen die Auszubildenden, für verschiedene Anforderungen die geeigneten Fügeverfahren auszuwählen und umzusetzen. Behandelt werden die Prozesse E-Hand, MAG und WIG, Weich- und Hartlöten.
<b>Inhalte</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• theoretische und praktische Schulung in den Verfahren MAG und WIG</li><li>• theoretische und praktische Übungen im Weich- und Hartlöten</li><li>• Bauteile und Baugruppen aus Stahl heften, Bleche und Profile bis zu einer Dicke von 5 mm durch Schmelzschweißen in verschiedenen Positionen schweißen bzw. löten, einschließlich</li><li>• Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen</li><li>• Schweiß- und Löteinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen</li><li>• Einstellwerte festlegen</li><li>• Werkstücke und Fugen vorbereiten</li><li>• Betriebsbereitschaft herstellen</li><li>• Schweiß und Löt Nähte insbesondere auf Bindefehler, Durchschweißung, Schlackeneinschlüsse, Nahtüberhöhungen und Poren prüfen und nachbehandeln</li><li>• Formgenauigkeit des Werkstücks prüfen</li></ul>
<b>Ort</b>	BTZ des Handwerks, Beckstr. 19, 49809 Lingen (Ems) BTZ des Handwerks, Coesfelder Hof 3, 48527 Nordhorn
<b>Dauer</b>	80 Stunden, je nach Berufsschulpflicht bis zu 3 Wochen (Berufsschultage bleiben frei).
<b>Beginn</b>	Nach Absprache jederzeit möglich
<b>Kosten</b>	960,00 € bei 80 Stunden Dauer
<b>Anmeldung</b>	Bitte nutzen Sie unser Anmeldeformular. Für diesen Lehrgang gelten unsere "Allgemeinen Teilnahmebedingungen" (ATB), die Sie <a href="#">hier</a> herunterladen können.

Nähere Informationen und Beratung

**Hugo Kirchhelle**  
0591 97304 16  
kirchhelle@btz-handwerk.de