

# CNC - Drehen / CNC - Fräsen

## Inhalte

Um den Kurs anwendungsnah zu halten, schulen wir zu 50% am Rechner (Programmierung und Simulation) und zu 50% an der Dreh-/Fräsmaschine. Dabei werden verschiedene Werkstoffe wie Stähle, Aluminium und Messing, aber auch Kunststoffe bearbeitet.

### CNC – Drehen

- Maschinen- und Werkstückkoordinaten
- Maschinenaufbau
- Werkzeugwechsellpunkt
- Werkzeuge und die Technologiedaten
- G/M-Befehle
- Konturbeschreibung
- Konturdrehen
- Nutdrehen
- Freistiche
- Unterprogramme
- Gewindedrehzyklus
- Bohrzyklus
- Abspannzyklus
- Aufmasse
- Nullpunktverschiebung
- Simulation
- Datensicherung
- Schulung am PC und an der Werkzeugmaschine

### CNC – Fräsen

- Maschinen- und Werkstückkoordinaten
- Maschinenaufbau
- Werkzeugwechsellpunkt
- Werkzeuge einrichten
- Werkzeuge vermessen
- Bahnfunktion
- Fräsverfahren
- Unterprogramme/Programmteilwiederholungen
- Konturfräsen
- Bearbeitungszyklen
- Nullpunktverschiebung
- Simulation und Optimierung
- Werkzeugkorrekturen
- Datensicherung
- Schulung am PC und an der Werkzeugmaschine

## Ort

BTZ des Handwerks, Coesfelder Hof 3, 48527 Nordhorn

## Termine 2016

CNC-Drehen	14.03.16 - 24.03.16	19.09.16 - 30.09.16
CNC-Fräsen	29.03.16 - 08.04.16	26.09.16 30.09.16

## Kosten

z. B. für zwei Wochen CNC-Programmieren und –Drehen 990,00 €      z. B. für zwei Wochen CNC-Programmieren und –Fräsen 990,00 €

## Anmeldung

Bitte nutzen Sie unser Anmeldeformular. Für diesen Lehrgang gelten unsere "Allgemeinen Teilnahmebedingungen" (ATB), die Sie [hier](#) herunterladen können.

Nähere Informationen und Beratung

**Hugo Kirchhelle**  
0591 97304 16  
kirchhelle@btz-handwerk.de